

医疗设备（国际（GHTF）第一类、第二类）用途 绕线型铁氧体系功率电感器 LLQP系列

系列前的记号来自型号，用来区分产品的种类和特性等。

回流焊

■ 型号标示法

*使用温度范围：-40~+105℃（包含产品本身发热）

L	L	Q	P	B	2	5	1	8	1	2	T	2	R	2	M	
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧									

①系列

代码 (1)(2)(3)(4)	
LLQP	医疗设备（国际（GHTF）第一类、第二类）用途 绕线型铁氧体系功率电感器

(1) 产品群

代码	
L	电感器

(3) 类型

代码	
Q	绕线型铁氧体系 横型

(2) 范畴

代码	推荐设备	品质等级
L	医疗设备（国际（GHTF）第一类、第二类）	3

(4) 特效 / 特性

代码	
P	大电流功率扼流

②特征

代码	特征
B	L字电极（树脂银×镀锡）

⑤包装

代码	包装
T	卷盘带装

③尺寸（L×W）

代码	外型 (inch)	尺寸 (L×W) [mm]
1608	1608 (0603)	1.6×0.8
2012	2012 (0805)	2.0×1.25
2016	2016 (0806)	2.0×1.6
2518	2518 (1007)	2.5×1.8
3225	3225 (1210)	3.2×2.5

⑥标称电感值

代码 (例)	标称电感值 [μH]
R20	0.2
1R0	1.0
100	10
101	100

※R=小数点

④尺寸（T）

代码	尺寸 (T) [mm]
07	0.7
08	0.8
10	1.0
12	1.2
14	1.4
15	1.5
16	1.6
17	1.7
18	1.8

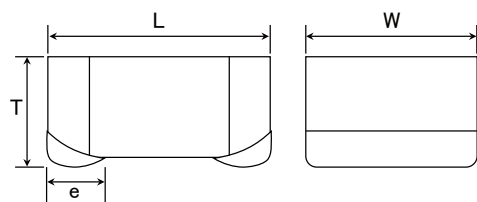
⑦电感量公差

代码	电感量公差
K	±10%
M	±20%

⑧管理记号

▶ 由于篇幅有限，本产品目录中只记载了有代表性的产品规格，若考虑使用敝公司产品时，请确认交货规格说明书中的详细规格。
另外，有关各产品的详细信息（特性图、可靠性信息、使用时的注意事项等），请参阅敝公司网站（<http://www.ty-top.com/>）。

■标准外型尺寸 / 标准数量



推荐焊盘图案

实装上的注意

- 请确认实装状态后使用。
- 本产品焊法限定为回流焊法。



Type	A	B	C
1608	0.55	0.70	1.00
2012	0.60	1.00	1.45
2016	0.60	1.00	1.80
2518	0.60	1.50	2.00
3225	0.85	1.70	2.70

单位: mm

Type	L	W	T	e	标准数量 [pcs]	
					纸带	压模带
160807	1.6±0.2 (0.063±0.008)	0.8±0.2 (0.031±0.008)	0.7 max (0.028 max)	0.45±0.15 (0.016±0.006)	—	3000
160808	1.6±0.2 (0.063±0.008)	0.8±0.2 (0.031±0.008)	0.8±0.2 (0.031±0.008)	0.45±0.15 (0.016±0.006)	—	3000
201210	2.0±0.2 (0.079±0.008)	1.25±0.2 (0.049±0.008)	1.0 max (0.040 max)	0.5±0.2 (0.020±0.008)	—	3000
201214	2.0±0.2 (0.079±0.008)	1.25±0.2 (0.049±0.008)	1.4 max (0.056 max)	0.5±0.2 (0.020±0.008)	—	2000
201616	2.0±0.2 (0.079±0.008)	1.6±0.2 (0.063±0.008)	1.6±0.2 (0.063±0.008)	0.5±0.2 (0.020±0.008)	—	2000
251810	2.5±0.2 (0.098±0.008)	1.8±0.2 (0.071±0.008)	1.0 max (0.040 max)	0.5±0.2 (0.020±0.008)	—	3000
251812	2.5±0.2 (0.098±0.008)	1.8±0.2 (0.071±0.008)	1.2 max (0.048 max)	0.5±0.2 (0.020±0.008)	—	3000
251815	2.5±0.2 (0.098±0.008)	1.8±0.2 (0.071±0.008)	1.5 max (0.060 max)	0.5±0.2 (0.020±0.008)	—	2000
251818	2.5±0.2 (0.098±0.008)	1.8±0.2 (0.071±0.008)	1.8±0.2 (0.071±0.008)	0.5±0.2 (0.020±0.008)	—	2000
322517	3.2±0.2 (0.126±0.008)	2.5±0.2 (0.098±0.008)	1.7 max (0.068 max)	0.75±0.2 (0.03±0.008)	—	2000

单位: mm (inch)