

医療機器(国際分類クラス I・II)用 巻線フェライト系パワーインダクタ LLQPB シリーズ

シリーズ前の記号は、品番から抽出したものであり、製品の種類や特性などの区分を示すためのものです。

リフロー

■ 品番表記法

*使用温度範囲: -40~+105°C (製品自己発熱含む)

L	L	Q	P	B	2	5	1	8	1	2	T	2	R	2	M	
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧									

① シリーズ

記号 (1)(2)(3)(4)	
LLQP	医療機器(国際分類クラス I・II)用 巻線フェライト系パワーインダクタ

(1) 製品群

記号	
L	インダクタ

(3) 種類

記号	
Q	巻線フェライト系 横型

(2) カテゴリ

記号	推奨機器	品質グレード
L	医療機器(国際分類クラス I、II)	3

(4) 特徴、特性

記号	
P	パワーチョーク大電流

② 特徴

記号	特徴
B	L字電極(樹脂銀×Snめっき)

⑤ 包装

記号	包装
T	テーピング

③ 寸法(L×W)

記号	形状(inch)	寸法(L×W)[mm]
1608	1608(0603)	1.6×0.8
2012	2012(0805)	2.0×1.25
2016	2016(0806)	2.0×1.6
2518	2518(1007)	2.5×1.8
3225	3225(1210)	3.2×2.5

⑥ 公称インダクタンス

記号(例)	公称インダクタンス[μH]
R20	0.2
1R0	1.0
100	10
101	100

※R=小数点

④ 寸法(T)

記号	寸法(T)[mm]
07	0.7
08	0.8
10	1.0
12	1.2
14	1.4
15	1.5
16	1.6
17	1.7
18	1.8

⑦ インダクタンス許容差

記号	インダクタンス許容差
K	±10%
M	±20%

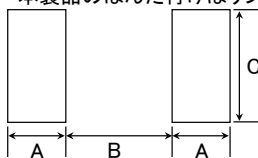
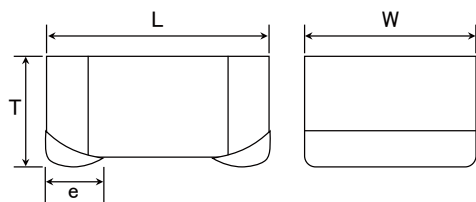
⑧ 管理記号

■標準外形寸法／標準数量

推奨ランドパターン

実装上の注意

- ・実装状態を確認の上ご使用下さいませようお願いします。
- ・本製品のはんだ付けはリフローはんだ工法に限ります。



Type	A	B	C
1608	0.55	0.70	1.00
2012	0.60	1.00	1.45
2016	0.60	1.00	1.80
2518	0.60	1.50	2.00
3225	0.85	1.70	2.70

単位: mm

Type	L	W	T	e	標準数量 [pcs]	
					紙テーピング	エンボステーピング
160807	1.6±0.2 (0.063±0.008)	0.8±0.2 (0.031±0.008)	0.7 max (0.028 max)	0.45±0.15 (0.016±0.006)	—	3000
160808	1.6±0.2 (0.063±0.008)	0.8±0.2 (0.031±0.008)	0.8±0.2 (0.031±0.008)	0.45±0.15 (0.016±0.006)	—	3000
201210	2.0±0.2 (0.079±0.008)	1.25±0.2 (0.049±0.008)	1.0 max (0.040 max)	0.5±0.2 (0.020±0.008)	—	3000
201214	2.0±0.2 (0.079±0.008)	1.25±0.2 (0.049±0.008)	1.4 max (0.056 max)	0.5±0.2 (0.020±0.008)	—	2000
201616	2.0±0.2 (0.079±0.008)	1.6±0.2 (0.063±0.008)	1.6±0.2 (0.063±0.008)	0.5±0.2 (0.020±0.008)	—	2000
251810	2.5±0.2 (0.098±0.008)	1.8±0.2 (0.071±0.008)	1.0 max (0.040 max)	0.5±0.2 (0.020±0.008)	—	3000
251812	2.5±0.2 (0.098±0.008)	1.8±0.2 (0.071±0.008)	1.2 max (0.048 max)	0.5±0.2 (0.020±0.008)	—	3000
251815	2.5±0.2 (0.098±0.008)	1.8±0.2 (0.071±0.008)	1.5 max (0.060 max)	0.5±0.2 (0.020±0.008)	—	2000
251818	2.5±0.2 (0.098±0.008)	1.8±0.2 (0.071±0.008)	1.8±0.2 (0.071±0.008)	0.5±0.2 (0.020±0.008)	—	2000
322517	3.2±0.2 (0.126±0.008)	2.5±0.2 (0.098±0.008)	1.7 max (0.068 max)	0.75±0.2 (0.03±0.008)	—	2000

単位: mm (inch)